

Drahtelektroden für die Unterpulverschweißung (UP) von: UNLEGIERTEN STÄHLEN

VDG S3MoTiB UP

Norm-bezeichnung	DIN EN ISO 14171-A SZ2MoTiB (Sondergüte)		AWS A 5.23 EG			
Grundwerkstoffe	Mit geeigneten Pulvern für das Schweißen von Rohrstählen.					
Richtanalyse des Schweißdrahtes %	C	Si	Mn	Mo	Ti	B
	0,08	0,25	1,20	0,50	0,15	0,013
Zulassungen	H TÜV					
H Werk Hamm						
Lieferformen	Ringe, Ständer, Fässer und Spulen gem. Abschnitt Gebindeformen SG ab Seite 88 Drahtdurchmesser 3,00 - 5,00 mm weitere Abmessungen auf Anfrage					

WARMFESTEN STÄHLEN

VDG S2Mo UP

Norm-bezeichnung	DIN EN ISO 14171/24598-A S2Mo/Mo		AWS A 5.23 EA2			
Grundwerkstoffe	EN 10224		L235 - L355			
	EN 10216-1		P195TR2, P235TR2, P265TR2			
	EN 10305-2		E235 - E355			
	EN 10025-2		S185 - S355J2+N			
	EN 10025-3		S275 - S355			
	EN 10028-3		P275N, P355N			
	EN 10028-2		P235GH, P265GH, P295GH, P355GH			
	EN 10208-2		L240NB, L360NB			
	EN 10216-2		P195GH, P235GH, P265GH			
	Schiffsbaustähle		A-E, A 32 - E 32, A 36 - E 36			
Richtanalyse des Schweißdrahtes %	C	Si	Mn	Mo		
	0,10	0,12	1,10	0,60		
Zulassungen	H TÜV, DB					
H Werk Hamm						
Lieferformen	Ringe, Ständer, Fässer und Spulen gem. Abschnitt Gebindeformen SG ab Seite 88 Drahtdurchmesser 1,00 - 5,00 mm weitere Abmessungen auf Anfrage					

Welding consumables submerged arc wire (SAW) for: UNALLOYED STEELS VDG S3MoTiB UP

Standard designation	DIN EN ISO 14171-A		AWS A 5.23			
	SZ2MoTiB (special performance)		EG			
Base materials	WDI special grade.					
Reference analysis %	C	Si	Mn	Mo	Ti	B
	0,08	0,25	1,20	0,50	0,15	0,013
Qualification tests and approvals	H TÜV					
H Site Hamm						
Delivery forms	coils , spider, drums, spools acc. to part packaging from page 88 wire diameter 3,00 - 5,00 mm other dimensions on demand					

CREEP RESISTANT STEELS

VDG S2Mo UP

Standard designation	DIN EN ISO 14171/24598-A		AWS A 5.23			
	S2Mo/Mo		EA2			
Materials being suitable for welding	EN 10224	L235 - L355				
	EN 10216-1	P195TR2, P235TR2, P265TR2				
	EN 10305-2	E235 - E355				
	EN 10025-2	S185 - S355J2+N				
	EN 10025-3	S275 - S355				
	EN 10028-3	P275N, P355N				
	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH				
	EN 10208-2	L240NB, L360NB				
	EN 10216-2	P195GH, P235GH, P265GH				
	construction steels	A-E, A 32 - E 32, A 36 - E 36				
Reference analysis %	C	Si	Mn	Mo		
	0,10	0,12	1,10	0,60		
approvals	H TÜV, DB					
H Werk Hamm						
Delivery forms	coils , spider, drums, spools acc. to part packaging from page 88 wire diameter 1,00 - 5,00 mm other dimensions on demand					