


Drahtelektroden für das Schutzgas-Schweißen (SG) von: FEINKORNBAUSTÄHLEN

WDI MoNiCr SG • VDG MoNiCr • WEKO NiMoCr • Arctron MoNiCr

Norm-bezeichnung	DIN EN ISO 16834-A		AWS A 5.28			
	G 69 5 M21 Mn3Ni1CrMo		ER100 S-G			
Eigenschaften & Anwendungsgebiet	Legierte Drahtelektrode für das Metall-Schutzgasschweißen an härtesten Feinkornbaustählen sowie verschleissfesten, niedrig legierten Stählen.					
Grundwerkstoffe	EN 10028-3 EN 10025-3 EN 10025-6 N-A-XTRA 56, 63, 70	P460N S460N, S500N S690Q				
Richtanalyse des Schweißdrahtes %	C 0,10	Si 0,55	Mn 1,60	Cr 0,30	Ni 1,40	Mo 0,30
Mechanische Güterwerte des Schweißgutes nach EN ISO 16834	Wärmebehandlung	Schutzgas	Mindest-Streckgrenze N/mm ² bei Raumtemperatur	Zugfestigkeit N/mm ² bei Raumtemperatur	Dehnung (L ₀ =5d ₀) %	min. Kerbschlagarbeit ISO-V von 47 Joule bei:
	U	M21	690	770-940	17	-50°C
Schweißpositionen						Stromart= + Schutzgas (EN ISO 14175) CO ₂ Argon-Mischgase
Zulassungen	H VDG MoNiCr • WEKO NiMoCr • Arctron MoNiCr TÜV, DB H Werk Hamm R Werk Rothenburg					
Lieferformen	Spulung siehe Abschnitt Gebindeformen SG ab Seite 82 Drahtdurchmesser 1,00 - 1,60 mm weitere Abmessungen auf Anfrage					

Welding consumables GMAW solid wire electrode for: FINE GRAINED STEELS

WDI MoNiCr SG • VDG MoNiCr • WEKO NiMoCr • Arctron MoNiCr

Standard designation	DIN EN ISO 16834-A		AWS A 5.28			
	G 69 5 M21 Mn3Ni1CrMo		ER100 S-G			
Properties and application range	Welding wire for MAG-welding of higher strength fine grained steels, as well as wear resistant low-alloyed steels.					
Materials being suitable for welding	EN 10028-3 EN 10025-3 EN 10025-6 N-A-XTRA 56, 63, 70		P460N S460N, S500N S690Q			
Reference analysis %	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
	0,10	0,55	1,60	0,30	1,40	0,30
Mechanical performance according to EN ISO 16834	heat treatment	inert gas	min. yield strength N/mm ² at room temp.	tensile strength N/mm ² room temp.	elongation (L ₀ =5d ₀) %	min. energy absorbed ISO-V of 47 Joule
	U	M21	690	770-940	17	-50°C
Welding position						Current type= + inert gas (EN ISO 14175) Argon mixed gas CO ₂
Approvals	H VDG MoNiCr • WEKO NiMoCr • Arctron MoNiCr TÜV, DB H Site Hamm R Site Rothenburg					
Delivery forms	Spooling types see from page 82 wire diameter 1,00 - 1,60 mm					
	other dimensions on demand					