

# Drahtelektroden für die Unterpulverschweißung (UP) von: FEINKORNBAUSTÄHLEN

## VDG S3NiMo1 UP

<b>Norm-bezeichnung</b>	<b>DIN EN ISO 14171-A</b> <b>S3Ni1Mo</b>		<b>AWS A 5.23</b> <b>EF3 (mod.)</b>		
<b>Grundwerkstoffe</b>	Mit geeigneten Pulvern für Rohr- und Reaktorbaustähle.				
<b>Richtanalyse des Schweißdrahtes %</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>
	0,12	0,20	1,75	0,97	0,55
<b>Zulassungen</b>	<b>H</b> TÜV, DB				
<b>H</b> Werk Hamm					
<b>Lieferformen</b>	Ringe, Ständer, Fässer und Spulen gem. Abschnitt Gebindeformen SG ab Seite 88 <b>Drahtdurchmesser 3,00 - 5,00 mm</b>				weitere Abmessungen auf Anfrage

## VDG S3Ni1Mo0,2 UP

<b>Norm-bezeichnung</b>	<b>DIN EN ISO 14171-A</b> <b>S3Ni1Mo0,2</b>		<b>AWS A 5.23</b> <b>EF3 (mod.)</b>		
<b>Grundwerkstoffe</b>	Mit geeigneten Pulvern für Rohr- und Reaktorbaustähle.				
<b>Richtanalyse des Schweißdrahtes %</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>
	0,12	0,15	1,55	1,00	0,25
<b>Zulassungen</b>	<b>H</b> TÜV				
<b>H</b> Werk Hamm					
<b>Lieferformen</b>	Ringe, Ständer, Fässer und Spulen gem. Abschnitt Gebindeformen SG ab Seite 88 <b>Drahtdurchmesser 3,00 - 5,00 mm</b>				weitere Abmessungen auf Anfrage

# Welding consumables submerged arc wire (SAW) for: FINE GRAINED STEELS

## VDG S3NiMo1 UP

<b>Standard designation</b>	<b>DIN EN ISO 14171-A S3Ni1Mo</b>	<b>AWS A 5.23 EF3 (mod.)</b>				
<b>Materials being suitable for welding</b>	Reactor structural steels such as 22 NiMoCr 37, 20 MnMo 44, 20MnMoNi55, WB 36, Welmonil 35, Welmonil 43, GS-18 NiMoCr37					
<b>Reference analysis %</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	
	0,12	0,20	1,75	0,97	0,55	
<b>Qualification tests and approvals</b>	<b>H</b> TÜV, DB					
<b>H</b> Site Hamm						
<b>Delivery forms</b>	coils , spider, drums, spools acc. to part packaging from page 88 <b>wire diameter 3,00 - 5,00 mm</b>					
	other dimensions on demand					

## VDG S3Ni1Mo0.2 UP

<b>Standard designation</b>	<b>DIN EN ISO 14171-A S3Ni1Mo0.2</b>	<b>AWS A 5.23 EF3 (mod.)</b>				
<b>Materials being suitable for welding</b>	Reactor structural steels such as 22 NiMoCr 37, 20 MnMo 44, 20MnMoNi55, WB 36, Welmonil 35, Welmonil 43, GS-18 NiMoCr37					
<b>Reference analysis %</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	
	0,12	0,20	1,75	0,97	0,55	
<b>Qualification tests and approvals</b>	<b>H</b> TÜV					
<b>H</b> Site Hamm						
<b>Delivery forms</b>	coils , spider, drums, spools acc. to part packaging from page 88 <b>wire diameter 3,00 - 5,00 mm</b>					
	other dimensions on demand					