

# Drahtelektroden für die Unterpulverschweissung (UP) von: FEINKORNBAUSTÄHLEN

## VDG X90 UP (S3Ni2,5CrMo)

<b>Norm- bezeichnung</b>	<b>DIN EN ISO 26304-A S3Ni2,5CrMo</b>			<b>AWS A 5.23 EM4</b>		
<b>Grundwerkstoffe</b>	EN 10025-6 Fk-Stähle			S 500 Q - S 690 Q, XABO 90, N-A-XTRA 56 - 63 - 70 - 100		
<b>Richtanalyse des Schweißdrahtes %</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>
	0,12	0,20	1,60	0,55	2,50	0,53
<b>Zulassungen</b>	<b>H</b> TÜV					
<b>H</b> Werk Hamm						
<b>Lieferformen</b>	Ringe, Ständer, Fässer und Spulen gem. Abschnitt Gebindeformen SG ab Seite 88 <b>Drahtdurchmesser 1,00 - 5,00 mm</b> <span style="float: right;">weitere Abmessungen auf Anfrage</span>					

## Drahtelektrode für das thermische Spritzen

### WEKO SD

<b>Norm- bezeichnung</b>	<b>DIN EN ISO 14919</b>		
<b>Eigenschaften und Anwendungsgebiet</b>	Draht-Werkstoff für das thermische Spritzen z.B. für den FeC-Auftrag von Zylinderlaufflächen.		
<b>Grundwerkstoffe</b>	Angelehnt an Werkstoffgruppe 1.0616 z.B. 5.3 Bezeichnung 80MnSi		
<b>Richtanalyse des Schweißdrahtes %</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>
	0,80-0,85	0,15-0,35	0,55-0,70
<b>Lieferformen</b>	<b>Drahtdurchmesser 0,80 - 3,00 mm</b> <span style="float: right;">weitere Abmessungen auf Anfrage</span>		

## Welding consumables submerged arc wire (SAW) for: FINE GRAINED STEELS

### VDG X90 UP (S3Ni2.5CrMo)

<b>Standard designation</b>	<b>DIN EN ISO 26304-A S3Ni2.5CrMo</b>			<b>AWS A 5.23 EM4</b>		
<b>Materials being suitable for welding</b>	DIN 10137 Fine-grained steels			S 500 Q - S 690 Q, XABO 90, N-A-XTRA 56 - 63 - 70 - 100		
<b>Reference analysis %</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>
	0,12	0,20	1,60	0,55	2,50	0,53
<b>Qualification tests and approvals</b>	<b>H TÜV</b>					
<b>H Site Hamm</b>						
<b>Delivery forms</b>	coils , spider, drums, spools acc. to part packaging from page 88 <b>wire diameter 1,00 - 5,00 mm</b>					other dimensions on demand

## Wire electrode for thermal injection

### WEKO SD

<b>Standard designation</b>	<b>DIN EN ISO 14919</b>		
<b>Properties and application range</b>	Wire material for thermal injection, e.g. for FeC coating of cylinder running surfaces.		
<b>Materials being suitable for welding</b>	Based on material group 1.0616		
<b>Reference analysis %</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>
	0,80-0,85	0,15-0,35	0,55-0,70
<b>Delivery forms</b>	<b>wire diameter 0,80 - 3,00 mm</b>		other dimensions on demand